



Capablanc

Pâte a Joint

0-15

MORTIER DÉFORMABLE POUR JOINTS
DE 0-15 mm

Mortier au ciment déformable et imperméable très fin pour jointoiment de revêtements et dallages. CG2 WA selon UNE EN 13888

- Imperméable
- Facilité d'application
- 30 couleurs
- Intérieur et extérieur
- CG2 WA

DESCRIPTION

Mortier au ciment portland, additifs spéciaux et pigments inorganiques résistants, pour les joints de 0-15 mm de large. **CAPABLANCO PÂTE A JOINT 0-15** est conçu pour le remplissage de joints sur tout type de carreau céramique et pierre naturelle. Usage intérieur et extérieur. Imperméable.

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5°C ni supérieures à 35°C.
- Ne pas appliquer en cas de risque de pluie ou de gel.
- Respecter le volume d'eau de gâchage indiqué.

MODE D'EMPLOI



- 1 Gâcher au malaxeur avec de l'eau propre, jusqu'à obtenir une pâte homogène ayant la consistance appropriée.
- 2 Laisser reposer de 2 à 5 minutes avant de commencer l'application.
- 3 Vérifier que les joints sont propres et exempts de restes de poussière ou d'adhésif.
- 4 Humidifier au préalable si les conditions climatiques l'exigent.
- 5 Appliquer la pâte sur les joints à l'aide d'une taloche en caoutchouc, jusqu'à ce que le joint soit rempli. Réaliser la finition lorsque la surface commence à durcir.

Capablanco Pâte a Joint 0-15

MORTIER DÉFORMABLE POUR JOINTS DE 0-15 mm

PRÉSENTATION

Capablanco Pâte a Joint 0-15

Sacs en papier avec film plastique de 5 kg regroupés (5 sacs par colis) sur palettes de 800 kg.

Utiliser dans un délai d'un an à compter de la date d'emballage et conserver dans un endroit couvert et sec, dans l'emballage d'origine fermé et à l'abri de l'humidité.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Poudre prémélangée	Durée d'utilisation de la pâte à 20°C	> 60 min
Eau de gâchage	1,6 l/sac	Retrait	< 1 mm/m
Densité en pâte	1,80 +/-0,05 kg/l	Classification selon UNE EN 13888	CG2 WA
Résistance en compression à 28 j	>25 N/mm ²		
Résistance en flexion à 28 j	>5 N/mm ²		

CALCUL DE RENDEMENT: kg/m²

$$R = 1,82 \times Z \times H \times (10/X + 10/Y).$$

R= Rendement : kg/m².

Z: Largeur du joint en cm.

H: Profondeur du joint en cm.

X: Largeur du carreau en cm.

Y: Longueur du carreau en cm.

1,82: Densité de la pâte (kg/l).

REMARQUE

Les recommandations d'emploi sont basées sur nos connaissances et notre expérience. Les données techniques ont été obtenues dans des conditions normales de laboratoire et peuvent varier en fonction des conditions de mise en chantier. Sachant que nous ne pouvons contrôler les conditions d'application, l'entreprise dégage toute responsabilité concernant les informations figurant sur cette fiche.